

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)
งานจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี
พร้อมอุปกรณ์ตกแต่งภายใน คณะศิลปกรรมศาสตร์

1. หลักการและเหตุผล

คณะศิลปกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา เป็นหน่วยงานจัดการศึกษาที่ดำเนินงานตามนโยบายของมหาวิทยาลัย ในการจัดการเรียนการสอนแก่นักศึกษาของมหาวิทยาลัยและเป็นศูนย์กลางแห่งการเรียนรู้และผลิตองค์ความรู้ งานวิจัยและงานสร้างสรรค์ที่สำคัญทางด้านศิลปกรรมของประเทศ รวมไปถึงการดำเนินงานด้านการบริการวิชาการทางด้านศิลปกรรมแก่ชุมชนและท้องถิ่น จากข้อความดังกล่าวข้างต้น จะเห็นได้ว่า บทบาทและหน้าที่ของคณะศิลปกรรมศาสตร์มีความสำคัญและมีกิจกรรมทั้งภายในและภายนอกมหาวิทยาลัย

ทั้งนี้เพื่อให้การดำเนินคณะศิลปกรรมศาสตร์ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น คณะศิลปกรรมศาสตร์ จึงได้จัดสรรงบประมาณสำหรับจัดซื้อรถตู้โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ราคากลางเป็นเงิน 1,420,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสองหมื่นบาทถ้วน) เพื่อใช้ทดแทนรถตู้โดยสารคันเดิมที่มีอายุการใช้งานมากกว่า 10 ปี ซึ่งมีสมรรถนะการทำงานที่ลดต่ำลงส่งผลต่อความปลอดภัยในการใช้งาน ผนวกกับความไม่คุ้มทุนของค่าใช้จ่ายสำหรับซ่อมแซมบำรุงรักษา อีกทั้งเพื่อความปลอดภัยและเพื่ออำนวยความสะดวกแก่บุคลากรและนักศึกษาของคณะและมหาวิทยาลัยในการจัดกิจกรรมการเรียนการสอนของอาจารย์ นักศึกษา การบริการวิชาการให้ชุมชนและท้องถิ่นที่ได้รับมอบหมายจากมหาวิทยาลัย รวมถึงการดำเนินงานด้านอื่น ๆ ของคณะศิลปกรรมศาสตร์ ให้มีประสิทธิภาพและบรรลุวัตถุประสงค์ของคณะได้เป็นอย่างดีสืบไป

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการบริหารงานของคณะ ฯ การจัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน การบริการวิชาการแก่ท้องถิ่นและชุมชน และส่งเสริมการเผยแพร่ผลงานด้านศิลปกรรมของนักศึกษาและบุคลากร ส่งเสริมการสร้างเครือข่ายและองค์ความรู้ด้านศิลปกรรมของคณะศิลปกรรมศาสตร์

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายงานที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
2. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อทีมงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลการสั่งในนิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบทางราชการ
3. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ๆ และ/ หรือไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดทางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการขัดขวางแข่งราคาอย่างเป็นธรรม
4. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และคุ้มกันเช่นนั้น
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e – Government Procurement : e – GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ



6. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาคณะกรรมการประกวดราคา

7. ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน ในจังหวัดที่ตั้งของมหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทาที่ได้รับจัดสรรรถยนต์ที่จัดซื้อพร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองประกวดราคา

8. ผู้เสนอราคาต้องผ่านการคัดเลือกคุณสมบัติเบื้องต้นในการจัดซื้อของมหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา

4. แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน 1 รายการ เป็นเงิน 1,420,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสองหมื่นบาทถ้วน)

5. ระยะเวลาดำเนินการ

ส่งมอบรถภายใน 90 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

6. วงเงินในการจัดซื้อ

ในวงเงินงบประมาณเป็นจำนวน 1,420,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนสองหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งรวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถและภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว



ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,700 ซีซี

1. ลักษณะทั่วไป

รถโดยสาร (หลังคาสูง) เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซีพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง พร้อมพนักงนัสนิม มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่งมีพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับและต้องเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่เกิดและจำหน่ายในประเทศไทย เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว

2. ระบบเครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมอินเตอร์คูลเลอร์

2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,700 ซีซี

3. ขนาดตัวรถ

3.1 ความยาวตัวถังไม่น้อยกว่า 5,900 มิลลิเมตร

3.1 ความกว้างของตัวถังไม่น้อยกว่า 1,900 มิลลิเมตร

3.3 ความสูงจากพื้นถึงหลังคาไม่น้อยกว่า 2,200 มิลลิเมตร

4. ระบบส่งกำลัง

เกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ

5. ระบบบังคับเลี้ยว

ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ปรับระดับสูง-ต่ำ และเข้า-ออก ได้

6. ระบบห้ามล้อ

6.1 ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง

6.2 ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน

6.3 มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบเสริมแรงเบรก BA

7. ระบบกันสะเทือน

- 7.1 ระบบกันสะเทือนหน้า เป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท
- 7.2 ระบบกันสะเทือนหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้กอัพ

8. ล้อและยาง


- 8.1 ล้อกระทะเหล็ก และยางแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว
- 8.2 มีกระทะล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด
- 8.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

9. ตัวถัง

- 9.1 โครงสร้างนิรภัย มีคานกัน กระแทกด้านข้างสำหรับประตูหน้าต่างซ้ายและขวา
- 9.2 มีประตูเปิด-ปิด จำนวน 4 บาน ประตูบานกลางแบบเลื่อนได้ด้านซ้าย และประตูบานหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อมโช้กค้ำประตูอย่างดี
- 9.3 แผงหน้าปัทม์และมาตรวัดรอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 9.4 มีระบบไฟสัญญาณต่างๆครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- 9.5 ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ยี่ห้อ Lamina,3M,Hi-Kool หรือคุณภาพเทียบเท่าความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง 40% ด้านข้าง 60% รับประกันคุณภาพอย่างน้อย 5 ปี
- 9.6 สีรถยนต์เป็นสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

10. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- 10.1 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 10.2 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทควบคุม
- 10.3 มีไฟตัดหมอกหน้าและไฟเบรกดวงที่ 3 พร้อมระบบไฟเบรกฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน และระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- 10.4 มีกันชนหน้า-หลัง สีเดียวกับตัวรถ
- 10.5 มีถุงลมนิรภัยความปลอดภัย 3 ตำแหน่ง บริเวณด้านคนขับ,ผู้โดยสารและบริเวณหัวเข่าคนขับ
- 10.6 มีค้อนนิรภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉิน จำนวน 2 ตำแหน่ง
- 10.7 มีระบบควบคุมการทรงตัว VSC ช่วยควบคุมรถให้ทรงตัวอย่างมั่นคงขณะเข้าโค้งบนถนนเปียกลื่น
- 10.8 มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี TRC ช่วยควบคุมและป้องกันการเกิดอาการล้อหมุนฟรี
- 10.9 มีระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน (HAC) และระบบควบคุมเฟืองท้าย (LSD)



11. เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

12. อุปกรณ์ประจํารถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจําหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการดังนี้

12.1 ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมแซมรถเบื้องต้น จํานวน 1 ชุด

12.2 แม่แรง จํานวน 1 ชุด

12.3 อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จํานวน 1 ชุด

12.4 หนังสือคู่มือในการใช้รถ และหนังสือการรับประกันต่างๆ จํานวน 1 ชุด

12.5 เครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่นวิทยุ DVD/USB/MP3 พร้อมกล่องมองหลัง มีเสาอากาศรับสัญญาณวิทยุเพื่อให้ได้รับสัญญาณได้ชัดเจน และลำโพงไม่น้อยกว่า 2 คู่ เพื่อรองรับการทำงานกับชุดเครื่องเสียงได้อย่างมีประสิทธิภาพ

12.6 ผ้ายางปูพื้นด้านหน้า จํานวน 2 แผ่น

12.7 มีกระจกไฟฟ้า 2 บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

12.8 กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

12.9 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

12.10 พื้นรถภายในห้องโดยสารปูด้วยไม้อัด และบุด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบ

12.11 บุภายในทั้งคัน รวมทั้งฝาท้ายด้วยวัสดุไวโนลหรือดีกว่า

12.12 กระจกมองหลังที่ทำยารถติดกับประตูหลังแบบขาสั้น และที่ปิดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต

12.13 ติดตั้งคอนโซลสำหรับเก็บและวางสิ่งของทั้งภายในห้องโดยสารตลอดแผงด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดีและมีเบาะนั่งซ้าย-ขวา

12.14 ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้ามีหมอนรองศรีษะ เบาะทำด้วยฟองน้ำอย่างดี และเก้าอี้ผู้โดยสารด้านหลังคนขับหันไปทางด้านหน้ารถ ปรับเอนนอนได้ไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง เป็นเบาะทรงสูงทำด้วยฟองน้ำขึ้นรูปอย่างดี ทุกตัวหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่างดี พนักพิงทุกที่นั่งแยกจากกันสามารถปรับเอนนอนได้อย่างอิสระพร้อมที่เท้าแขน

12.15 ติดตั้งผ้าม่านรอบคัน

12.16 ติดตั้งถังดับเพลิงขนาด 2.2 ปอนด์

12.17 บุหลังคาด้วยหนังเทียมอย่างดี

12.18 ติดตั้งกล่องบันทึกวีดีโอด้านหน้าและหลัง

12.19 สติกเกอร์โลโก้ มหาวิทยาลัยสวนสุนันทา ตามแบบที่กำหนด

12.20 อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

13. เงื่อนไขการเสนอราคา

13.1 ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้จัดจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นซองประกวดราคา เพื่อประกอบการพิจารณา

13.2 ผู้เสนอราคาต้องแสดงแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถ ฯลฯ เพื่อประกอบการพิจารณา

13.3 รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีหนังสือยืนยันการส่งมอบ จากบริษัทผู้ผลิต ณ วันที่ยื่นเอกสารประกวดราคา พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

14. การส่งมอบ

14.1 กำหนดส่งมอบ ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

14.2 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าว ภายใน 45 วัน นับถัดจากวันที่ พนักงานราชการได้ออกเอกสารหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

14.3 การส่งมอบรถต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต กำหนด

15. การรับประกัน

15.1 มีระยะเวลาการรับประกันคุณภาพ เป็นระยะเวลา 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร หรือดีกว่า แล้วแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถยนต์

15.2 มีกรรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลา 1 ปี ณ วันส่งมอบรถ

15.3 มีประกันภัยชั้น 1 คุ้มครอง เป็นระยะเวลา 1 ปี ณ วันส่งมอบรถ

15.4 ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วทุกจังหวัด พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

