

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

จัดซื้อรถบรรทุกน้ำ 6 ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร จำนวน 1 คัน

มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา

1. ความเป็นมา

มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา เป็นหน่วยงานจัดการศึกษาที่จัดการเรียนการสอนเป็นส่วนหนึ่งของสังคมและระบบการศึกษาระดับสูงของประเทศภารกิจในการพัฒนาขีดความสามารถของทรัพยากรมนุษย์ให้มีคุณภาพและมีคุณสมบัติที่พึงประสงค์ตอบสนองต่อความต้องการต่อการพัฒนาประเทศมีวิสัยทัศน์ที่ว่า “ผู้นำการสร้างมืออาชีพเพื่อพัฒนาสังคมอย่างยั่งยืน (A leader in producing professionals for sustainable social development.) มหาวิทยาลัยมีเป้าหมายที่จะผลิตบัณฑิตอย่างมืออาชีพต้องสามารถแข่งขันกับบัณฑิตนานาชาติได้และสามารถดำรงชีพอยู่ในสังคมได้อย่างมีคุณภาพและคุณธรรม

เพื่อให้การดำเนินงานของมหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้นจึงมีความประสงค์จะจัดซื้อรถบรรทุกน้ำ 6 ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ราคากลางเป็นเงิน 580,000 บาท (ห้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน) เพื่อใช้สำหรับงานสวนและสุขาภิบาล ฝ่ายอาคารสถานที่และบริการ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อใช้สำหรับงานสวนและสุขาภิบาล ฝ่ายอาคารสถานที่และบริการ กองกลาง สำนักงานอธิการบดี มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้


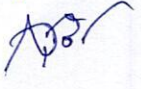

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.5 มีคุณสมบัติและไม่มีคุณสมบัติต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

x 
x 
x 

3.6 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุดังกล่าว

3.7 ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนสุนันทา ณ วันประกาศประกวดราคา หรือเป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาคัดเลือกครั้งนี้

3.8 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

4.แบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุกน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร จำนวน 1 คัน
ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์ดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ตัวรถ 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล 1 สูบไม่น้อยกว่า 18 แรงม้า ขับเคลื่อน 2 ล้อหลัง (เครื่องยนต์ใหม่) ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 2 คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร

รถยนต์บรรทุก

- รถยนต์บรรทุกชนิด 6 ล้อ แบบหน้าสั้น
- เครื่องยนต์ดีเซล 1 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- น้ำหนักรับรถบรรทุก ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม
- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 4 เกียร์มีเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ ติดตั้งเกียร์ Slow
- พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ระบบคลัชตามมาตรฐาน
- ระบบเบรกตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และมีเบรกมือ
- มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร ถังบรรจุน้ำ

ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 5,000 ลิตร ม้วนเป็นรูปวงรีสร้างด้วยแผ่นเหล็ก

x 

x 

x 

หนา 3.0 มม. มอก. มีแผ่นครีป 2 ชั้นภายในเพื่อช่วยลดแรงกระแทก มีบันไดด้านท้ายถังและคอกบนถังเพื่อให้จับยึด

- ด้านบนของถังมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดไม่น้อยกว่า 2 ช่อง ขนาดช่องไม่น้อยกว่า 500 มม. พร้อมฝาเปิดปิดติดตั้งราวกันรอบถังตามความเหมาะสมหรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้ 360 องศาปลายป็นฉีดน้ำสามารถถอดเปลี่ยนหัวฉีดได้แท่นป็นฉีดน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและได้มาตรฐาน และผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน มีทางสูบน้ำจากภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1 นิ้วครึ่ง

- ด้านท้ายถังบรรจุทุกน้ำมีบันไดขึ้นลง

- ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำที่ได้รับรอง มอก.

ปั้มน้ำ

- เป็นปั้มน้ำถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ โดยมีกลไกควบคุมการติดต่อกำลัง

- เป็นปั้มน้ำแรงดันสูง

- Self Priming Pump 3"

- Head 8-14 M.

- Flow 400-800 L

- Min. 1450 Rpm.

- ปั้มน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานโดยไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

ระบบสัญญาณไฟ/ไฟส่องสว่าง

- มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร และมีตราหน่วยงาน

การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีตัวรถและตัวถังบรรจุน้ำ (ภายนอกและภายในถังบรรจุน้ำ) พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้นแล้วจึงพ่นด้วยสี เครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด

อุปกรณ์ประจำรถ

- ไฟฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว

- พัดลมระบายความร้อน ขนาด 8 นิ้ว

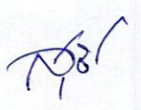
- หัวฉีดน้ำแบบฝอย

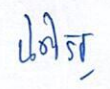
- แท่นป็นรูปหัวใจพร้อมป็นฉีดน้ำดับเพลิง

- ยางอะไหล่ 1 เส้น

- แม่แรงและบล็อกถอดล้อ

x 

x 

> 

- คู่มือประจำรถ

- คู่มือการใช้งาน

เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคา ต้องแนบ รายละเอียด รูปแบบของรถบรรทุกน้ำกันดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

- การรับประกัน รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

- กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน กำหนดยื่นราคา 120 วันนับจากวันที่ลงนามในสัญญา


- หมายเหตุ ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถยนต์ให้กับหน่วยงานแล้วเท่านั้น และทางหน่วยงาน จะทำการเบิกจ่ายเงินค่ารถยนต์ดังกล่าว

5.ระยะดำเนินการ


ส่งมอบรถภายใน 60 วันนับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

6.วงเงินในการจัดซื้อ

ในวงเงินงบประมาณเป็นจำนวนเงิน 580,000 บาท (ห้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(ผศ.ดร.คมสัน โสมณวัตร)

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นายสุธีร์ แซ่ฮุ้น)

ลงชื่อ..........กรรมการและเลขานุการ
(นายนิติรัฐ เอี่ยมสำอางค์)